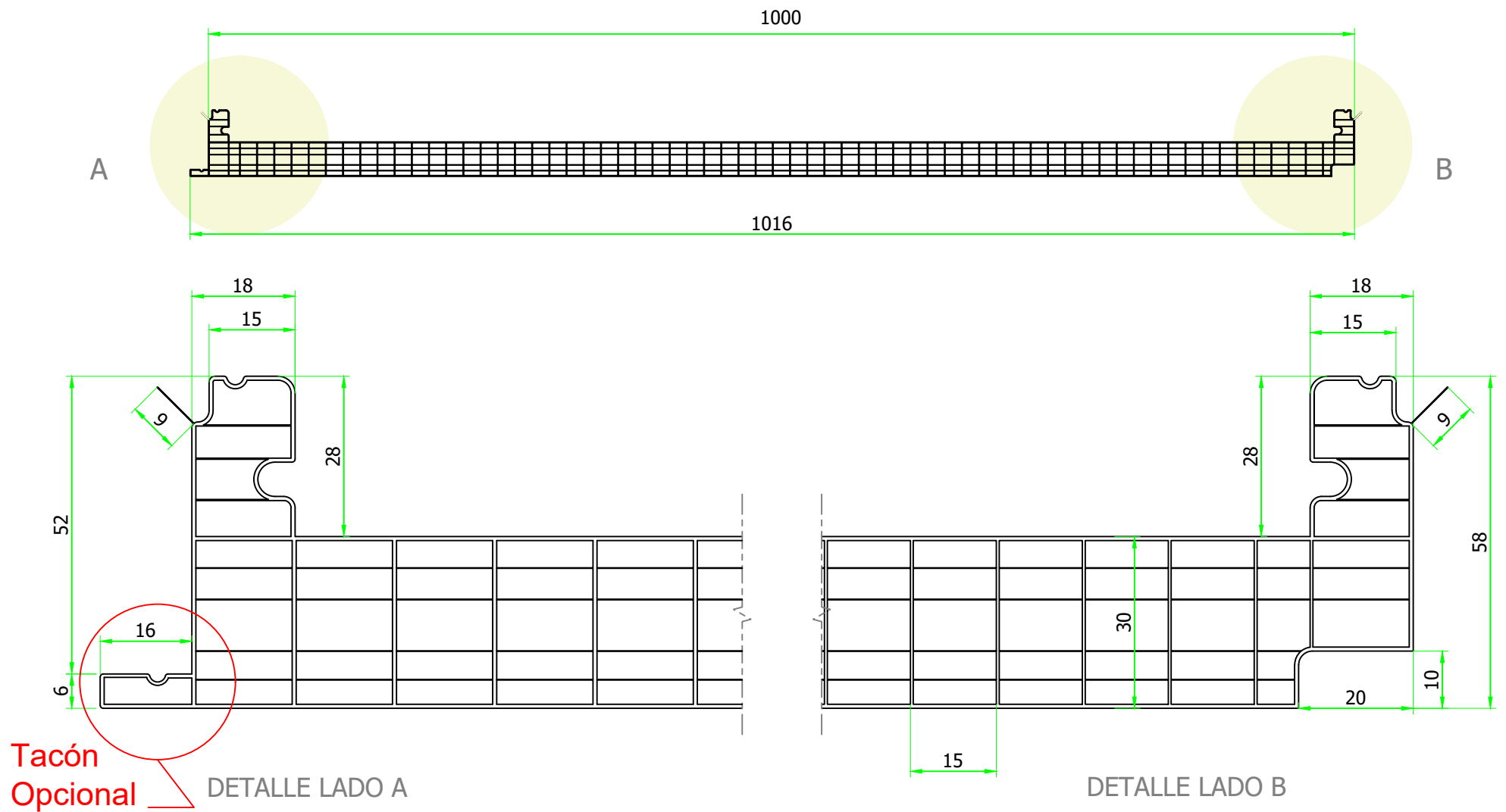
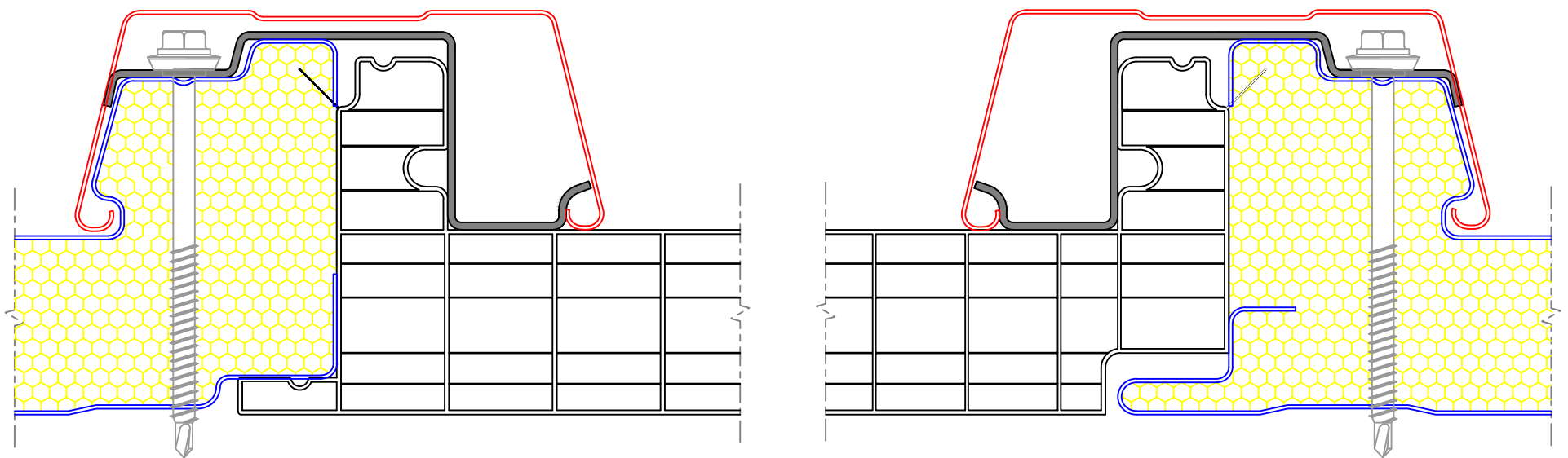




PANEL POLICARBONATO DE CUBIERTA TORNILLO OCULTO NOVA 30mm. DETALLE GEOMETRÍA COMPLETA



DETALLE DE ENCAJE CON PANEL DE POLIURETANO/ POLIISOCIANURATO DE 30mm



CARACTERÍSTICAS	
Paso celdas verticales:	15 mm
Paredes horizontales:	6
Ancho placa útil:	1.000 mm
Longitud:	A medida
Control solar (valor G):	Neutro • 68%
	Opal • 59%
Transmisión de la luz:	Neutro • 6 %
	Opal • 39%
Aislamiento térmico:	1,26 w/m ² · °C
Aislamiento acústico:	~ 21 - dB
Dilatación:	0,065 mm / m · °C
UV protección:	Coextrusión cara exterior
Clasificación al Fuego:	B-s1, d0
	(UNE-EN 13501-1:2007)
Temperatura de uso:	-30 +120 °C

TABLA DE CARGAS (kg/m ²) para dos o más vanos														
LUZ DE VANO (m)	1,00		1,25		1,50		1,75		2,00		2,25		2,50	
	presión	succión	presión	succión	presión	succión	presión	succión	presión	succión	presión	succión	presión	succión
NOVA 30 mm	487	76	277	61	174	51	118	43	96	42	80	41	68	40
NOVA 40 mm	608	84	346	67	218	56	148	48	120	47	100	46	85	45

*Las tablas se han obtenido en función de los resultados experimentales determinados por laboratorio externo del Dpto. de Mecánica de medios continuos y Teoría de estructuras de la Universidad de Sevilla.
*Valores máximos de carga, uniformemente distribuida en kg/m², con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/50 para cargas a presión, y valores de carga a rotura del sistema para cargas a succión.
*El proyectista deberá verificar las cargas efectivas que actuarán sobre el sistema, así como los coeficientes de seguridad que deben aplicarse teniendo en cuenta las características propias de lugar y la estructura en los que se integrará el panel de policarbonato.

Los valores de las cargas a succión indicados en la siguiente tabla se han calculado para una grapa de acero de 1,2 mm de espesor por correa. En caso de requerir mayores prestaciones a succión existe la posibilidad de fijar mediante grapa de 2 mm de espesor que incrementa la resistencia del sistema. Para calcular el valor de dicha carga con la grapa de 2 mm de espesor se debe aplicar un coeficiente de 2,32 a los valores de succión aportados en la siguiente tabla. Todas las unidades de medida indicadas en este plano, lo son a título orientativo y están sometidas a las lógicas tolerancias de producción. Tanto en longitud como peso.