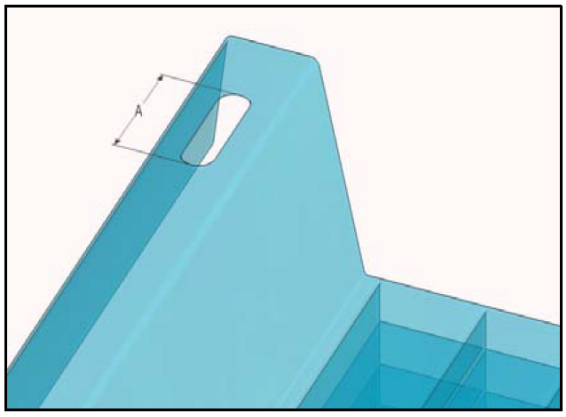
MANUAL DE INSTALACIÓN

La instalación de nuestros paneles debe realizarse de cumbrera a canal y con pendientes mínimas del 7% y no superar la distancia de correas de 2,0 ml. En caso de que el panel sándwich sea de un espesor superior a la del panel a instalar, dicha diferencia debe ser compensada con la incorporación en la correa de omegas metálicas supletorias (ejemplo: si el panel sándwich es de espesor 40 mm y el espesor de panel de 30mm, deberá suplementarse con una omega metálica de 10 mm). De esta forma tanto el panel de policarbonato como el panel sándwich están en el mismo plano. Con la finalidad de que los elementos metálicos no rayen la parte interna del mismo, recomendamos colocar una junta de neopreno (E.P.D.M.) donde apoye el panel.

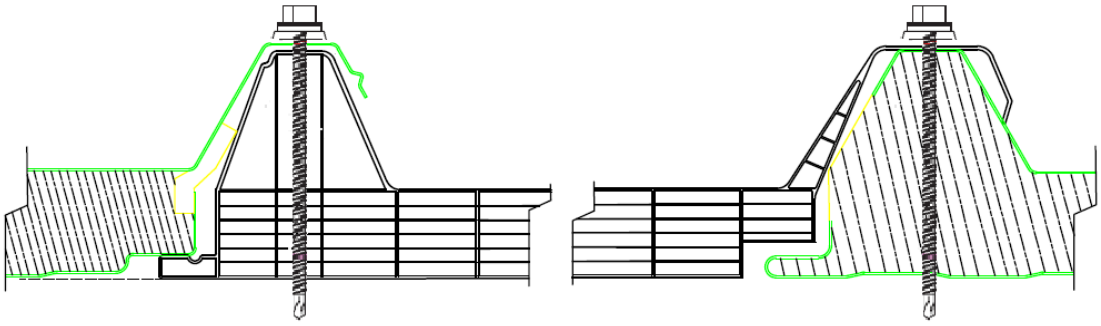
Cuando resulte necesario efectuar un sellado de las juntas, debe asegurarse la compatibilidad del policarbonato con el sellante (es recomendable silicona especial para policarbonato). Es imprescindible tapar las celdillas para evitar la entrada de polvo en el interior de la lámina. Se recomienda la colocación de cinta de aluminio en los extremos: lisa en la parte superior y porosa en la parte inferior, que permite la salida del agua de condensación. Durante la manipulación en la cubierta para el montaje, hay que tener precauciones y no arrastrar el panel sobre la cubierta metálica, ya que podría provocar ralladuras en la parte posterior del mismo. El panel se puede cortar fácilmente con sierras circulares (con cuchillas de diente pequeño), mecánicas ó sierras para metales (en estos casos hay que sujetar la placa para evitar vibraciones). Es conveniente eliminar los restos de virutas alojados en los alveolos de la placa. No puede pisarse y no deberá utilizarse para caminar sobre él o apoyarse en las operaciones de mantenimiento, instalación ó limpieza.

El coeficiente de dilatación térmica del policarbonato es sensiblemente superior al de las estructuras y a la de otros productos plásticos, por lo que es imprescindible prever sistemas que permitan la libre dilatación de las láminas. Para la fijación del panel es necesario hacer agujeros ovales en la parte superior de las alas y las grecas con un diámetro acorde a la Tabla A, colocando un soporte debajo de la greca para evitar vibraciones durante la realización del agujero.

Tabla A	
Longitud Panel	**Longitud óvalo**
mm	**mm**
≤ 2000	10
> 2000 ; ≤ 4000	14
> 4000 ; ≤ 6000	18
> 6000	18 + 2,6 mm/m



Una vez realizados los agujeros, colocaremos un cordón de silicona en la parte superior de la greca del panel para garantizar la estanqueidad y habiéndolo colocado longitudinalmente entre 2 paneles sándwich, atornillaremos por arriba para que sujete la greca del panel y quede fijado a las grecas del panel sándwich. Deberá colocarse una arandela de goma en los tornillos de fijación (recomendamos que sea de neopreno (E.P.D.M.):



Para un buen mantenimiento aconsejamos limpiar el panel regularmente, aplicando agua tibia en la superficie para retirar residuos de polvo y tierra. Posteriormente enjabonaremos la superficie con jabón suave y agua caliente. Se recomienda utilizar jabón neutro que no contenga abrasivos ni disolventes. Utilizaremos una esponja o trapo y ejerceremos una suave presión ya que si utilizamos otros elementos y apretamos, podemos dañar la superficie de la lámina. Enjuagamos finalmente y secamos con un trapo suave evitando dejar manchas de agua en la superficie de la lámina. En caso de tener manchas de aceite en la superficie se pueden quitar con alcohol o gasolina seguidos por abundantes enjuagues con agua templada y jabón. El panel debe almacenarse y protegerse bajo techo, a salvo de las condiciones atmosféricas, como el sol y la lluvia. Las placas de la misma longitud deben apilarse horizontalmente. Si tienen distintas longitudes, hay que colocar las más largas debajo. El panel apilado en placas deberá estar apoyado sobre tacos de corcho de poliestileno o palos de madera. Polimeros Gestión Industrial SL no proporciona accesorios (tornillos, tapajuntas o grapas, etc) para su instalación.